

# MANUALE D'ISTRUZIONI

## TRASMETTITORI DI PRESSIONE AM510

Questo manuale contiene importanti informazioni sull'uso del trasmettitore di pressione.

### LEGGERE ATTENTAMENTE PRIMA DELL'USO DEL TRASMETTITORE

- Il manuale d'uso deve essere letto con attenzione e compreso dal personale qualificato prima dell'inizio di qualsiasi attività ;
- La società AM&C declina ogni responsabilità per qualsiasi danno causato da un utilizzo scorretto del prodotto, dal non rispetto delle istruzioni riportate in questo manuale, da un impiego di personale non adeguatamente qualificato oppure da modifiche non autorizzate al trasmettitore di pressione .

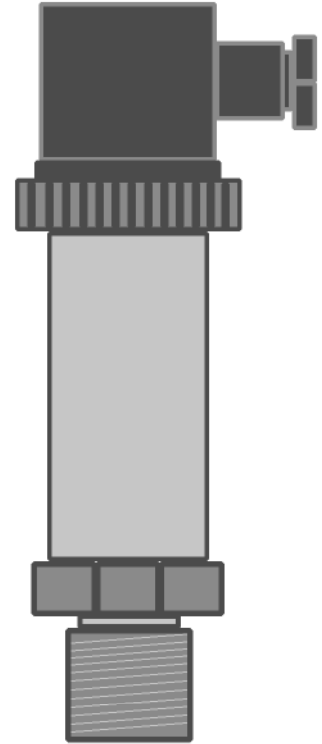
### TIPOLOGIE

- 2 fili --> Due collegamenti sono utilizzati per l'alimentazione in tensione. Il segnale di misura fornisce anche la corrente di alimentazione.
- 3 fili --> Due collegamenti sono utilizzati per l'alimentazione in tensione. Un collegamento è utilizzato per il segnale di misura.

### ATTENZIONE!

- !) Prima dell'installazione, della messa in servizio e del funzionamento, assicurarsi che sia stato selezionato il trasmettitore di pressione adatto per quanto riguarda il campo di misura, l'esecuzione e le condizioni specifiche della misura.
- !) Aprire i collegamenti solo dopo avere depressurizzato il sistema.
- !) Prima di aprire lo strumento, scollegarlo dall'alimentazione.
- !) Utilizzare il trasmettitore di pressione sempre entro il limite di sovrappressione.
- !) Per l'applicazione del trasmettitore di pressione con fluidi aggressivi/corrosivi e per evitare danni meccanici, contattare il fornitore.

*La non osservanza può condurre a ferite gravi o danni alle apparecchiature.*



Il trasmettitore di pressione è impiegato per convertire la pressione in un segnale elettrico.

### CONDIZIONI D'ESERCIZIO :

**Temperatura d' esercizio :** da -10°C a +70°C

**Trasporto e stoccaggio** da -20°C a +80°C

### MESSA IN SERVIZIO :

Prima della messa in esercizio, il trasmettitore di pressione deve essere sottoposto ad ispezione visiva. Controllare che la membrana non riporti danni visibili, in quanto si tratta di un componente essenziale per la sicurezza. La perdita di fluido indica la presenza di un danno.

Per garantire la sicurezza, usare il trasmettitore di pressione solo se è in condizioni perfette.

### CONNESSIONE MECCANICA :

Durante il montaggio, assicurarsi che le superfici di tenuta del trasmettitore di pressione e del punto di misura siano pulite e non danneggiate.

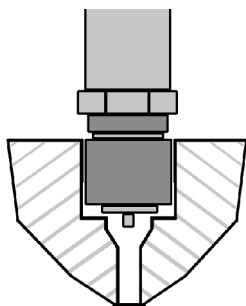
Avvitare o svitare lo strumento solo tramite l'esagono usando una chiave inglese.

Non usare mai la custodia per queste attività..

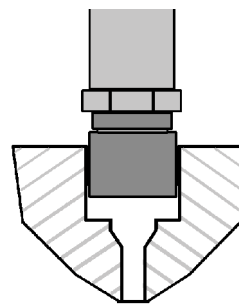
La giusta coppia di serraggio dipende dalle dimensioni dell'attacco e dalla guarnizione utilizzata (forma/materiale).

Durante il montaggio, evitare di danneggiare la filettatura

**FILETTATURA  
CILINDRICA**



**FILETTATURA  
CONICA**

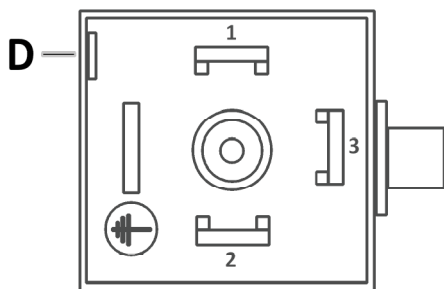
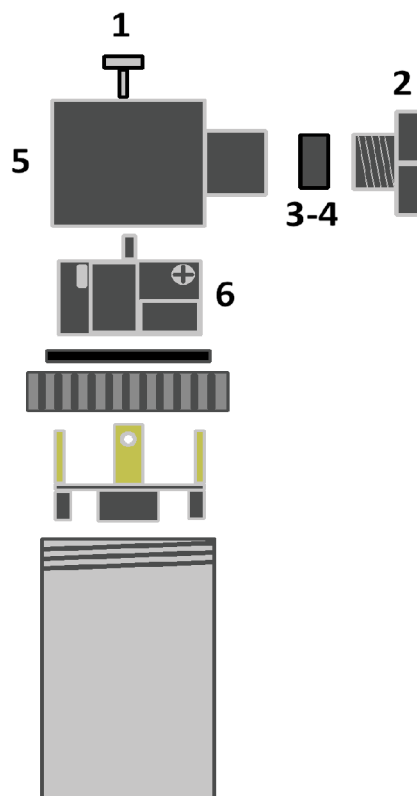


La corretta tenuta degli attacchi al processo con filettature cilindriche deve essere effettuata usando guarnizioni piatte, anelli di tenuta o guarnizioni a profilo.

La corretta tenuta con filettature coniche (ad es. filettature NPT) è realizzata sul filetto stesso, applicando materiali sigillanti addizionali, come ad es. nastro di PTFE (EN 837-2).

**Collegamento di un connettore angolare DIN 175301-803 IP65**

1. Allentare la vite (1).
2. Allentare il pressacavo (2).
3. Disconnettere dal trasmettitore la custodia angolare del connettore (5) con la morsettieria interna (6).
4. Tramite il foro di montaggio (D), fare leva sulla morsettieria (6) per rimuoverla dalla custodia angolare del connettore (5). Non cercare di spingere fuori la morsettieria (6) usando il foro della vite (1) o il pressacavo (2), perchè la guarnizione di tenuta potrebbe essere danneggiata.
5. Scegliere un cavo con diametro esterno idoneo al pressacavo. Fare scorrere il cavo attraverso il pressacavo (2), l'anello (3) (4) e la custodia angolare (5).
6. Connettere i conduttori del cavo ai morsetti corrispondenti sulla morsettieria (6)
7. Premere la custodia angolare (5) sulla morsettieria (6).
8. Stringere il pressacavo (2) intorno al cavo. Assicurarsi che le guarnizioni non siano danneggiate e che il pressacavo e le guarnizioni siano montati correttamente per garantire il grado di protezione.
9. Posizionare la guarnizione quadrata e piatta sul trasmettitore di pressione.
10. Inserire la morsettieria (6) sul trasmettitore di pressione.
11. Fissare la custodia angolare (5) e la morsettieria (6) al trasmettitore di pressione tramite la vite (1).



**Collegamento elettrico**

- Lo strumento deve essere messo a terra tramite l'attacco al processo.
- Scegliere un diametro del cavo che corrisponda al pressacavo del connettore. Assicurarsi che il pressacavo del connettore montato sia sufficientemente serrato e che le guarnizioni siano presenti ed intatte. Serrare l'attacco filettato e controllare che la guarnizione sia correttamente in sede per garantire una corretta tenuta.
- Per le uscite a cavo, assicurarsi che non entri umidità dall'estremità del cavo.

**Connettore angolare  
DIN 175301-803 A**



**Assegnazione**

	U <sub>+</sub>	U <sub>-</sub>	S <sub>+</sub>
2 fili	1	2	-
3 fili	1	2	3

**Manutenzione**

- Lo strumento è esente da manutenzione.
- Le riparazioni devono essere effettuate solo dal costruttore.
- Prima della pulizia, disconnettere correttamente lo strumento dal Processo, spegnerlo e scollegarlo dall'alimentazione.
- Pulire lo strumento con un panno umido.
- I residui dei fluidi di processo negli strumenti può causare rischi alle persone ed all'ambiente. Prevedere adeguate precauzioni.
- **Non usare alcun oggetto appuntito o rigido per la pulizia, in quanto la membrana dell'attacco al processo non deve essere danneggiata.**